

Plné polykarbonátové desky KASIGLAS® hard coated

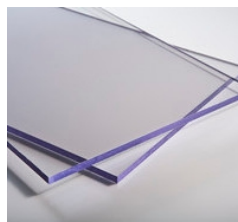
ZÁKLADNÍ INFORMACE

Desky KASIGLAS® hard coated KASI® KT-Flex jsou polykarbonátové desky s tvrzeným povrchem, nerozeznatelným od skla. Desky v sobě kombinují extrémně vysokou rázovou houževnatost polykarbonátu s lepší odolností proti povětrnosti, vyšší chemickou odolností a vynikající ochrannou proti abrazi a poškrábání. Těto vlastnosti je docíleno jednostrannou nebo oboustrannou vrstvou ze speciálního tvrzeného silikonu, známého jako nejlepšího na trhu.

STANDARDNÍ ROZMĚRY

Formáty (mm)	2000 x 3000
Tloušťky (mm)	2 3 4 5 6 8 10 12* 15*
Odstín	čirý, bronzový*, šedý*

* na dotaz



VLASTNOSTI

- tvrzený povrch, coating na bázi polymethylsiloxanu
- jedna nebo obě strany odolné proti poškrábání
- odolnost proti povětrnosti
- vysoká chemická odolnost
- ochrana proti graffiti, sprejerům a vandalismu
- extrémní rázová pevnost – nerozbitnost, netříštivost
- vynikající vrubová houževnatost
- nízká hmotnost ve srovnání se sklem
- dobré chování v ohni
- vysoký teplotní rozsah použití –45 až +120 °C

TECHNICKÉ PARAMETRY KASI® KT-Flex

	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota	ISO 1183	g / cm ³	1,2
Propustnost světla	DIN 5036	%	> 86
Absorbce vody (24h, 23°C, 50% RH)	ISO 62	mg/kg	< 8
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	60
Tažnost	ISO 527	%	110
Modul pružnosti	ISO 527	MPa	2200
Koeficient lineární tepelné roztažnosti	DIN 53752	mm/m°C	0,065
Tepelná vodivost	DIN 52612	W/m.K	0,20
Chování v ohni	ČSN EN 13501-1	klasifikace	B
Test přilnavosti	ISO 2409		GT-0/0/0

DRUHY COATINGŮ

Standard. skladem:
KASI® KT-Flex
lze ohýbat za studena i za tepla

Na dotaz:
KASI® PC-Flex
pro ploché aplikace

KASI® Sun-Flex
se zesílenou UV stabilizací

KASI® 2D-Flex
pro termoforming,
2D ohyby za studena i za tepla

KASI® Gen-Flex
zdravotně nezávadný

Plné polykarbonátové desky KASIGLAS® hard coated

TECHNICKÉ INFORMACE

POUŽITÍ

- bezpečnostní zasklení obchodů, směnárny, bank
- protihlukové stěny, městský mobiliář
- ochrana proti vandalismu
- sprejeři již nebudou mít šanci, neboť graffiti na KASI nedrží
- ochranné kryty strojů a výrobních linek
- bezpečnostní kryty v chemických provozech
- automobilový průmysl

ZPRACOVÁNÍ

ŘEZÁNÍ

kotoučovou pilou na plasty

VRTÁNÍ

pomocí běžných vrtáků bez změněného nábrusu

OHÝBÁNÍ

za studena i za tepla, minimální poloměr ohybu 175 x tloušťka materiálu

OBRÁBĚNÍ

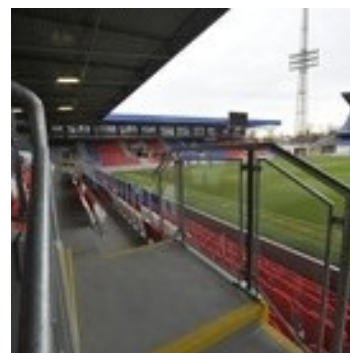
CNC frézování, vodní paprsek

CHEMICKÁ ODOLNOST test 10 min působení

- aceton
- amoniak 25%
- kyselina octová
- benzín
- octan butylnatý
- kyselina citronová 95%
- nafta
- ethanol
- octan ethylnatý
- formaldehyd 37%
- izopropanol
- hydroxid draselný 40%
- methyl ethyl keton
- hydroxid sodný 40%
- kyselina fosforová 85%
- kyselina dusičná 65%
- kyselina chlorovodíková 32%
- kyselina sírová 85%
- toulén
- voda

ÚTLUM HLUKU dle DIN 52210-75

Síla materiálu (mm)	KASI (dB)	Sklo (dB)
4	27	30
5	28	30
6	29	31
8	31	32
10	32	33
12	34	34



TABERŮV TEST ABRAZE CS10F

	Metoda testu	Jednotka	PC	KASIKT-Flex	Sklo
500 cyklů	ISO 9352	%	46	8	1

TITAN-MULTIPLAST s.r.o.

Jablonecká 1379, 468 51 Smržovka
Czech Republic

tel.: +420 483 360 060
fax: +420 483 360 063

email: info@titan-multiplast.cz
web: www.titan-multiplast.cz